



Materiales

Componente	Material
Cuerpo bomba	Hierro GJL 200 EN 1561
Tapa del cuerpo	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Rodete	PPO-GF20 (Noryl)
Anillo de cierre rodete-difusor	Acero al Cr-Ni 1.4301 EN 10088 (AISI 304)
Difusor	PPO-GF20 (Noryl)
Inyector	PPO-GF20 (Noryl)
Eje	Acero al cromo 1.4104 EN 10088 (AISI 430)
Sello mecánico	Carbón - Cerámica - NBR

Ejecución

Bomba centrífuga autoaspirante monobloc con inyector incorporado.

Aplicaciones

Para suministro de agua con aspiración de pozo.
 Para bombear agua que contiene aire u otras sustancias gaseosas.
 Para aumentar la presión del agua que llega directamente a la bomba.
 Para aumentar la presión disponible de una red de distribución (observar las disposiciones locales).
 Para el jardín.
 Para lavar con chorro de agua a presión.

Límites de empleo

Temperatura líquido: de 0 °C a +35 °C.
 Temperatura ambiente hasta +40 °C.
 Altura de aspiración manométrica hasta 9 metros
 Presión máxima admitida en el cuerpo de la bomba: 8 bar.
 Servicio continuo.

Motor

Motor a inducción 2 polos, 50 Hz ($n = 2800$ 1/min).

NGL: trifásico 230/400 V $\pm 10\%$.

NGLM: monofásico 230 V $\pm 10\%$, con protector térmico.
 Condensador incorporado en la caja de bornes.

Aislamiento clase F.

Protección IP 54.

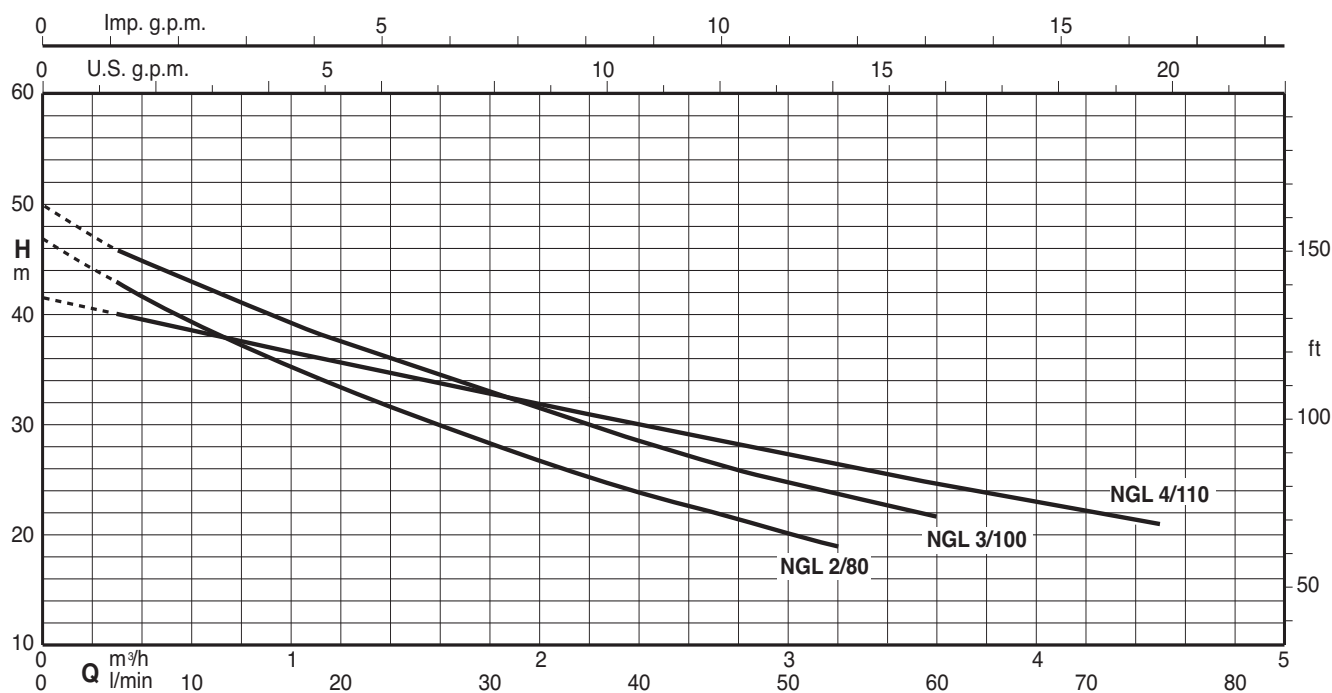
Clase eficiencia IE3 para motor trifásico de 0,75 kW.

Ejecución según EN 60034-1; EN 60034-30-1.
 EN 60335-1, EN 60335-2-41.

Ejecuciones especiales bajo demanda

- Otras tensiones.
 - Frecuencia 60 Hz.

Campo de aplicaciones $n \approx 2800$ 1/min

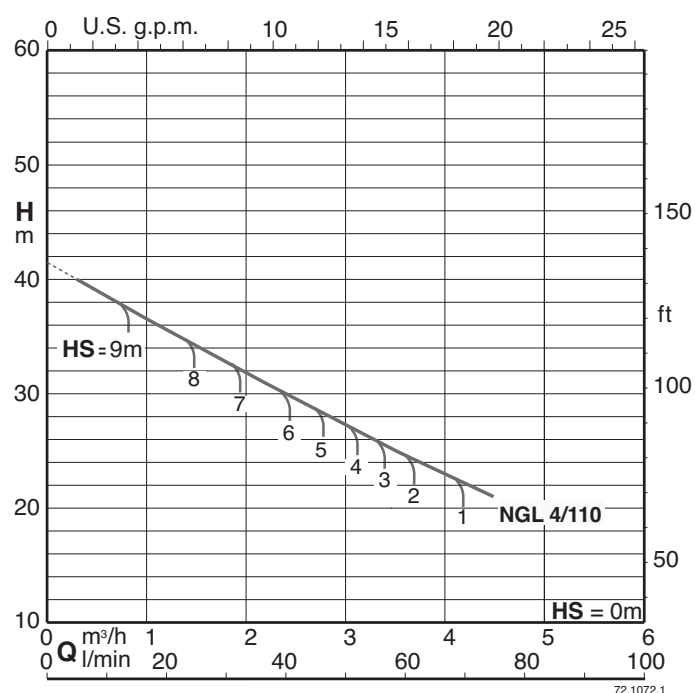
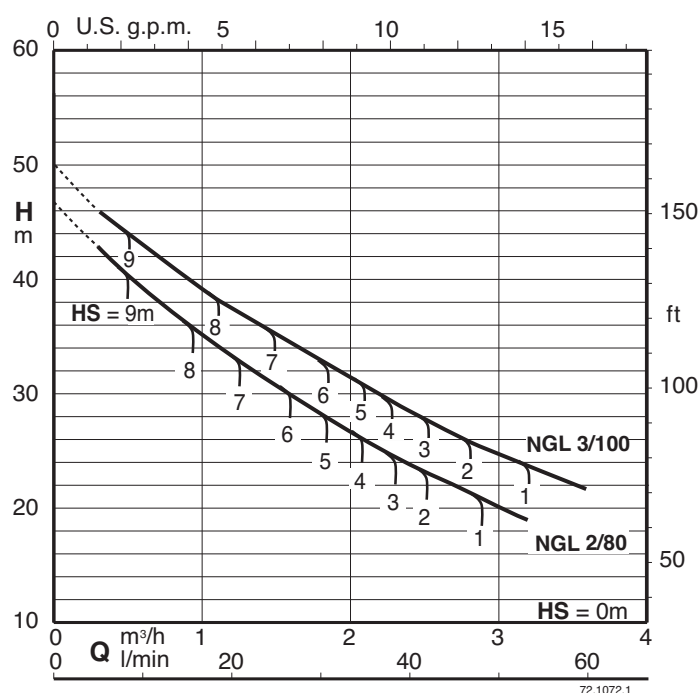


Datos técnicos $n \approx 2800$ rpm

3~	230V	400V	1~	230V	P ₁	P ₂	Q	0	0,3	1	2	2,4	3	3,2	3,6	4	4,5
		A	A	A	kW	kW	HP	m ³ /h	l/min								
NGL 2/80	2,8	1,6	NGLM 2/80	3,8	0,8	0,55	0,75	H _m	46,8	43	35,2	26,7	23,9	20,2	19,1		
NGL 3/100	3	1,7	NGLM 3/100	4,5	0,95	0,65	0,9		50	45,9	39,4	31,3	28,5	24,8	23,7	21,7	
NGL 4/110	3,7	2,2	NGLM 4/110	5,4	1	0,75	1		41,6	40	36,6	31,9	30	27,3	26,4	24,6	23

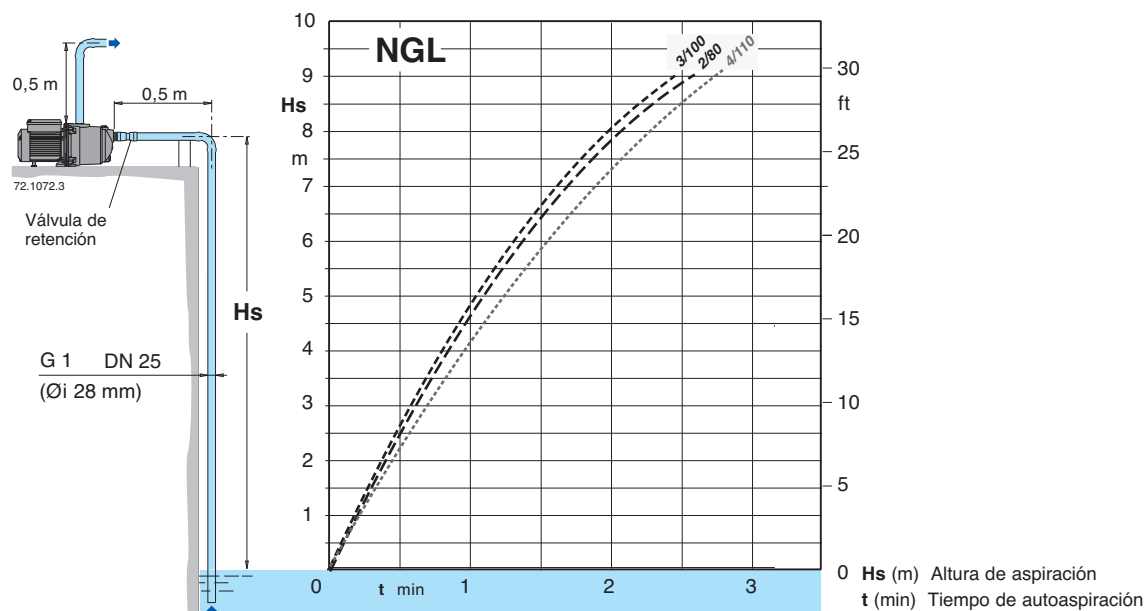
P₁ Máxima potencia absorbida. P₂ Potencia nominal del motor. H Altura total en m. Tolerancias según UNI EN ISO 9906:2012.

Curvas Características con distintas alturas de aspiración H_s

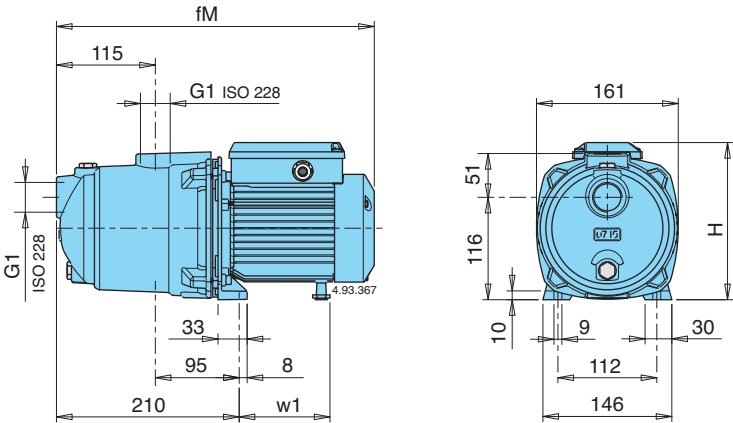


Capacidad de autoaspiración

50 Hz (n = 2800 1/min), H₂O, T = 20°C, Pa = 1000 hPa (mbar)

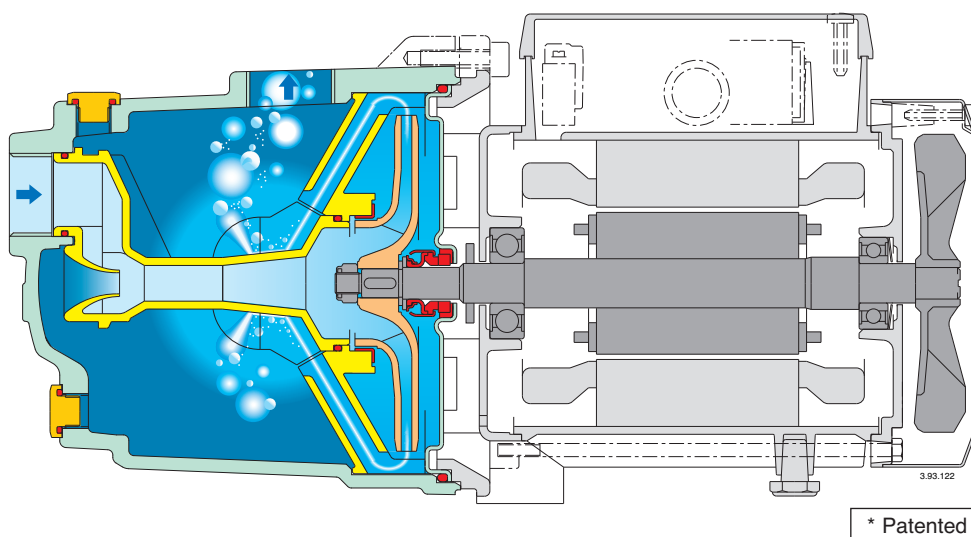


Dimensiones y pesos



TIPO	Dimensiones mm			Peso neto kg	
	fM	H	w1	NGL	NGLM
NGL 2/80	362	176	102	9,8	9,9
NGL 3/100	391	192	112	11,1	12,1
NGL 4/110	391	192	112	13,1	13,1

Características constructivas



Una bomba jet diferente con nuevas características

Con un exclusivo difusor y dispositivo de control del flujo* la NGX presenta un diseño compacto, un auto-cebado rápido y un funcionamiento con un bajo nivel de ruido.

Fiable

Gracias al nuevo diseño, la NGX es más resistente en caso de condiciones de funcionamiento temporalmente anómalas, cuando la bomba no está protegida por un interruptor automático.

Compacta

La NGX es hasta un 40 % más pequeña respecto a una bomba convencional del mismo tipo, lo que posibilita su instalación en espacios más reducidos y facilita la sustitución de otra bomba ya existente.

Segura

La rápida eliminación del aire reduce el riesgo de formación de una bolsa de aire alrededor de la estanqueidad mecánica. Más segura contra el peligro de pérdida de la estanqueidad mecánica por falta de lubricación y enfriamiento.

Con mayor auto-cebado

La NGX es capaz de bombear agua desde una profundidad de 9 m en menos de 3 minutos, lo que permite nuevas posibilidades de utilización con las alturas de aspiración más elevadas y un funcionamiento más seguro en las instalaciones con alturas de aspiración normales para pozos poco profundos, también con un largo tramo de tubo de aspiración sobre el nivel del agua.

Bajo nivel de ruido

El nuevo difusor y dispositivo de control del flujo* guía el fluido desde el rotor a la parte central del cuerpo de la bomba reduciendo su velocidad y turbulencia, utilizando eficazmente el líquido para amortiguar el ruido del flujo.